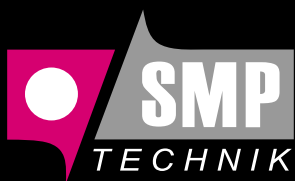
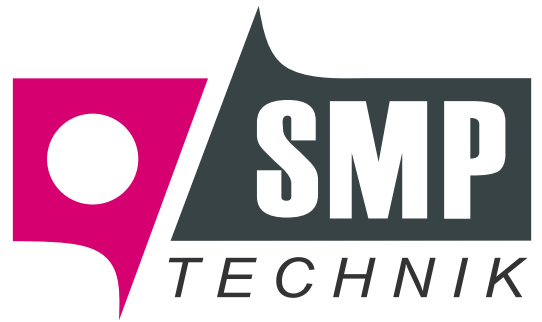


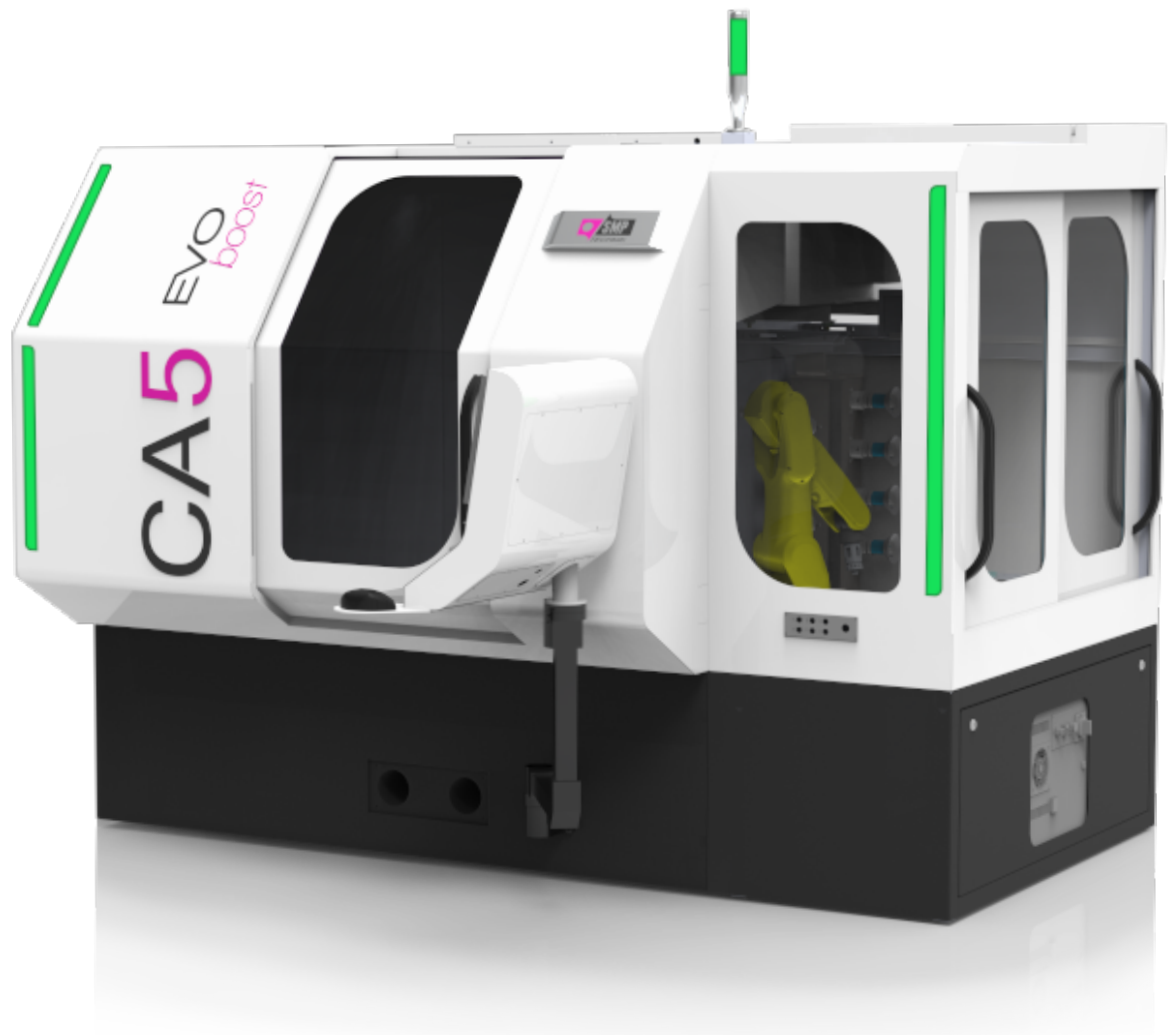
CA5 EVO boost



122 rue Pasteur-ZAC
du Bois Chevrier
69780 TOUSSIEU FRANCE
Tel.: 33 4 72 15 51 70
Email: smp@smp.fr
www.smp.fr



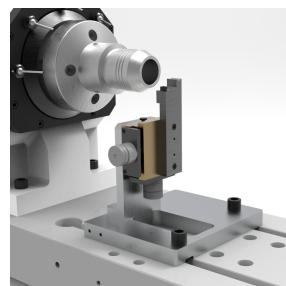
AFFUTEUSE & RECTIFIEUSE 5 AXES 5 AXIS GRINDING MACHINE



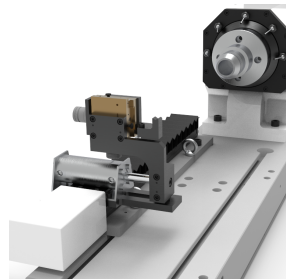
numroto



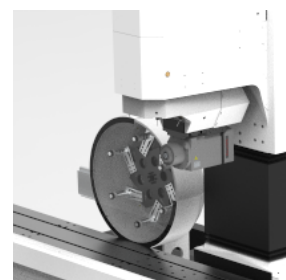
CAD/CAM SOFTWARE



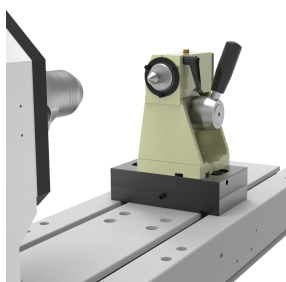
Fix a pneumatic STEADY REST



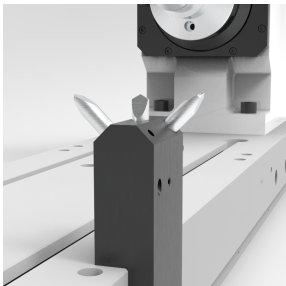
CNC Following STEADY REST grinding wheel proling system



Wheel changer with integrated cooling nozzles



Tail stock



Automatic grind wheel profiling unit with diamond



CARACTERISTIQUES TECHNIQUE

Capacités outils

Longeur maximale de l'outil (en fabrication)	mm	500
Maximun tool length (grinding)		
Longeur maximale de l'outil (en affutage)	mm	>500
Maximun tool length (sharpening)		
Diamètre maximal de l'outil	mm	250 à 300
Maximun tool diameter		
Poids maximal de l'outil (entre pointe)	kg	≈100
Maximun tool weight		
Diamètre maximal de la meule (avec attachement HSK50)	mm	300
Maximun wheel diameter (with HSK50 attachment)		

Spécifications machine

Course axe X (vertical)	mm	500
X axis course (vertical)		
Course axe Y (horizontal)	mm	290
Y axis course (horizontal)		
Course axe Z (perpendiculaire)	mm	300
Z axis course (perpendicular)		
Course axe A (porte outil)	mm	-∞ / +∞
A axis course (clamping tool)		
Course axe B (porte électrobroche)	deg	-15 / +180
B axis course (electrospindle holder)		
Vitesse axe X (vertical)	m/mim	30
X axis speed (vertical)		
Vitesse axe Y (horizontal)	m/mim	15
Y axis speed (horizontal)		
Vitesse axe Z (perpendiculaire)	m/mim	15
Z axis speed (perpendicular)		
Vitesse axe A (porte outils)	t/mim	650
A axis speed (clamping tool)		
Vitesse axe B (porte électrobroche)	t/mim	30
B axis speed (electrospindle holder)		

Résolution

Axes X, Y, Z axis	mm	0.0001
Axes A, B axis	deg	0.0001

Système de lecture par règle de mesure HEIDENHAIN / Reading system or linear scale HEIDENHAIN

Données machine/ électrobroche

Puissance électrobroche/ Vitesse max électrobroche/ Fixation des meules
Electrospindle power/ Electrospindle speed/ Wheel attachment

Machine & Spindle performances

25 KW (S1) / 24000t/min / HSK50

(Autres attachements sur demande/Other attachment on request)

Changeur d'outil

Tool changer

With robot

Dimensions

Dimension (L x l x h / Length x width x height)

Changeur de meules

Wheel changer

Capacité / Capacity	60	1300	Avec robot / With robot	2900 x 2700 x 2200 mm	Stations	6
Diamètre / Diameter	Ø 16 max	Ø 32 max	Sans robot / Without robot	2900 x 2150 x 2200 mm	Stations	14
Long max. / Max length	120	120	Poids total / total weight	6500 kg	With robot	

